



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 13/08/2018 14:35:45

Sistema CECAM

(Página: 1 / 11)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
Movimentação do dia 08 de Agosto de 2018									
03.00.00 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO									
03.01.00 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO									
03.01.01 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO									
03.01.01.17.000 - Saneamento									
03.01.01.17.512 - Saneamento Básico Urbano									
03.01.01.17.512.0023 - GESTÃO DE SANEAMENTO BÁSICO									
03.01.01.17.512.0023.2003 - MANUTENÇÃO DA UNIDADE									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903001 - COMBUSTÍVEIS E LUBRIFICANTES AUTOMOTIVOS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903001.041100000 - GERAL									
2136	114/2017	071.654.859/0001-62	5394 - AUTO PECAS THIAGO LTDA	, Agente redutor; liquido automotivo de nox; para uso em motores d iesel; solucao aquosa com composicao de 32,5% de ureia pura dissolvida e misturada em ag ua delonizada, usada para reagir e neutralizar o nox e oxido de nitrogenio, emiti do pelos veiculos; lata ou balde de 20 litros.	PREGÃO	PRE05/2017	225,00	0,00	0,00
2137	114/2017	020.363.508/0001-61	4809 - PATRICIA CRISTINA DE ABREU EPP	, Oleo lubrificante; multiviscoso; de tecnologia 100% sintetica; p ara uso em amplas faixas de temperaturas; recomendado para os modernos motores de elevado d desempenho a gasolina, etanol, flex e gnv (injeção eletrônica, multivalvulas e turboalimentados); que exijam lubrificantes com niveis de desempenho API SN e ACEA A3 -08/B4-08; disponivel no grau SAE 5W/40; frasco de 1 litro.	PREGÃO	PRE05/2017	1.906,80	0,00	0,00
2138	114/2017	012.398.989/0001-12	5785 - MARCOS ANTONIO CHAVES EIRELI	, Detergente automotivo; tipo solupan; produto biodegradavel; espu mante; contem cheiro caracteristico e ph acido; liquido viscoso; recomendado para pos tos de servicos para lavagem de motores; chassis; rodas; baús; principio ativo acido su lfônico; composto de acido cloridrico; acido sulfonico; acido luoridrico; corante; com ph de (1%) entre 2,10 e 2,20; com densidade entre 1,020g/l com acidez entre 46,0 a 50,0; l iquido viscoso na cor vinho; fornecido em tambor de 200 litros; suas condicoes deverao e star de acordo com a instrucao normativa n-8 de 16/01/2002 ma., Shampoo automotivo; em gel; na cor amarela; principio ativo:acido sulfonico; com inibidor de corrosao; essenci a; corante; conservantes; viscosidade numero 4; hidroxido de sodio; sequestrante; tensoativo nao ionico; acondicionado em tambor de 200 litros., Oleo lubrificante; mineral ; multiviscoso; para uso em motores diesel de alta potencia; superalimentados ou turboalm entados; que operem em condicoes severas; exigindo lubrificantes com o nivel de desemp enho API Cg -4/SJ e ACEA E2-96/B2-98/B3-98/B4- 02; disponivel no grau SAE 15W/40; lata ou balde de 20 litros.	PREGÃO	PRE05/2017	2.922,50	0,00	0,00
2139	114/2017	010.478.548/0001-03	3647 - CCM-X COMERCIO ATACADISTA DE LUBRI	, Fluido para freio; deve atender a classificacao dot 4 e as norma s nbr 9292 tipo 4, fmvss 116; fornecido em embalagem de 500ml., Oleo lubrificante automotiv o; para conversores de torque e sistemas hidraulicos; sae 10w, viscosidade (a 40 c) 36.8 cst e (a 100 c) 6.2 cst; classificacao allison c3; tecnologia monoviscoso; densidade 0.8814 ; ponto de fulgor 226 c, ponto defluidez -24 c, índice de viscosidade 116; aditivos anticorrosivo, antidesga ste, antiespumante, detergente, dispersante; lata ou balde de 20 litros.	PREGÃO	PRE05/2017	1.386,00	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903004 - GÁS ENGARRAFADO									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903004.041100000 - GERAL									
1865	76/2018	004.229.338/0001-70	5972 - OXILUZ COMERCIAL LTDA	, Gas comprimido; mistura gasosa sob alta pressao; composicao diox ido de carbono e argonio; indicado para a soldagem de acos carbono e acos de baixa liga; indicado para o processo de soldagem mig/mag com transferencia por curto -circuito ou spray para qualquer espessura; cilindros de 10m3.	PREGÃO	PRE45/2018	0,00	0,00	945,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903007 - GÊNEROS DE ALIMENTAÇÃO									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903007.041100000 - GERAL									
51	0/0	012.804.372/0001-50	3374 - JELLYFRUIT - FABRIC E DISTR DE PROD A		PREGÃO	PRE17/2017	0,00	0,00	1.673,35



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 13/08/2018 14:35:45

Sistema CECAM

(Página: 2 / 11)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
1674	46/2018	026.742.152/0001-53	5941 - GABEE FOODS COMÉRCIO DE ALIMENTOS	, Forneçimento de frutas, legumes e verduras. , Leite uht/uat; integral; teor de materia gorda minimo de 3%; emb alado em caixa cartonada e aluminizada contendo 1 litro; devera conter calcio val or minimo de 240 mg (porcao de 200 ml); suas condicoes deverao estar de acordo com a p ortaria-370, de 04/09/97 e suas posteriores alteracoes; validade minima de 4 meses impressa	PREGÃO	PRE18/2018	0,00	0,00	6.153,00
1809	50/2018	000.692.499/0001-45	1967 - PAES E DOCES MF LTDA	, Pao; tipo frances; composicao minima da massa: 40g farinha de tr igo, 0,8g de sal; 0,4g de reforçador, 24ml de agua, 0,2g de acucar; 1,2g de fermento biol ogico, 0,4g de gordura vegetal; pesando 50 gramas por unidade, vida util 6 horas; embalag em apropriada; e suas condicoes deverao estar de acordo com o (dec.3.029 de 16/04/99) e (port.593,de 25/08/	PREGÃO	PRE21/2018	0,00	0,00	3.323,46
03.01.01.17.512.0023.2003.33903016 - MATERIAL DE EXPEDIENTE									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903016.041100000 - GERAL									
1255	63/2018	067.151.563/0001-51	5676 - CENTRAL BRASIL DISTR DE ART DE PAPEL	, Caneta marca texto; em gel; corpo de polipropileno opaco; ponta retratil; cor amarelo., Caneta para retroprojeto; corpo em polietileno; ponta em poliacet al com ponta fina com 1,0 mm;com protetor de metal; na cor preta., Pasta suspensa; de kr aft; com gramatura de 265g/m2; na cor parda; no tamanho oficio 240 x 360 mm; haste e pontteiras em poliestireno (ps); com prendedor interno de polietileno (pe); modelo comum; vis or acetato transparente e etiqueta branca.	PREGÃO	PRE34/2018	0,00	0,00	49,20
1756	57/2018	067.151.563/0001-51	5676 - CENTRAL BRASIL DISTR DE ART DE PAPEL	, Papel sulfite de papelaria; gramatura 75g/m2; formato a4; medind o (210x297)mm; alvura minima 88%; opacidade minima de 86% a 92%; umidade entre 3,0% a 5, 0%; ph alcalino na cor branco; embalados em resmas com 500 folhas; revestida em b opp, com nome do fabricante impresso.	PREGÃO	PRE28/2018	0,00	0,00	4.395,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903019 - MATERIAL DE ACONDICIONAMENTO E EMBALAGEM									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903019.041100000 - GERAL									
2143	2322/2018	013.739.369/0001-62	3326 - CENTERPLAST COM. DE PLASTICOS E B	, Corda Algodão 6mm, Corda Algodão 10mm, Corda Algodão 12mm, Lona Azul Carreteiro, Coxim Grande	DISPENSA D	/0	1.185,60	0,00	0,00
2144	2322/2018	013.739.369/0001-62	3326 - CENTERPLAST COM. DE PLASTICOS E B	, galao plastico 220 litros	DISPENSA D	/0	260,00	0,00	0,00
2149	2177/2018	010.383.986/0001-80	2398 - NOVA DIMENSÃO IND. E COM. DE EMBAL	, Caixa em papelao ondulado n° 01; com 2 tabuleiros com medidas (3 60 x 180 mm); dimensoes aproximadas de 380 x 300 x 310 mm; qualidade de onda FK2/C.	DISPENSA D		2.540,00	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903023 - UNIFORMES, TECIDOS E AVIAMENTOS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903023.041100000 - GERAL									
2135	114/2017	021.281.568/0001-06	4754 - ALLPEMA SERV COM DE FERRAGENS E F	, Pasta para limpeza; em gel desengraxante, biodegradavel; sem abr asivos; soluvel em agua; balde de 3 kg; para limpeza de maos; composicao agentes desengraxantes.	PREGÃO	PRE05/2017	230,00	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903024 - MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE BENS IMÓVEIS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903024.041100000 - GERAL									
1989	96/2017	005.914.294/0001-80	1773 - INOVACOES RAFAELLI CONSTRUCAO LTD	, Registro de gaveta bruto; em latao ou bronze; sem canopla; diametro nominal 3"; volante com pintura esmalte; conforme norma nbr 15705..	PREGÃO	PRE88/2017	0,00	1.110,72	0,00
2075	149/2017	057.408.981/0001-28	3237 - CONSTRUCENTER LAR E CONSTRUÇÃO EI	, Agua raz; produto solvente/diluente indicado para a diluicao de esmaltes sinteticos, tintas a oleo, vernizes e complementos a base de resina alquidica; tambem e indicado para a limpeza de equipamentos de pintura utilizados com tais produtos; c omposicao basica: solvente a base de hidrocarbonetos de petroleo; nao contem solvent es clorados ou benzeno; sua formula balan, Detergente; desincrustante; acido; uti lizado na limpeza de pedras, pisos e pecas metalicas; composicao acido fluoridico; tens oativo anionico; coadjuvante; neutralizante; corante; embalagem galao de 5 litros., Esmalte sintetico brilhante; cor ouro velho; para ser aplicado em madeiras, paredes e metais; composicao: resina alquidica a base de oleo vegetal semi secativoco; pigmentos organico e inorganicos; cargas minerais inertes; hidrocarboneto alifatico; secantes organo -metalicos; nao contem benzeno; embalagem lata de 3,6 litros com data de fabrica, Esmalte sintetico brilhante; cor vermelha; para ser aplicado em madeiras, paredes e metais; composicao resina alquidica a base de oleo vegetal semi secativoco; pigmentos organico e inorg anicos; cargas minerais inertes; hidrocarboneto alifatico; secantes organo -metalicos; nao contem benzeno; embalagem lata de 3,6 litros com data de fabricaçao; val, Fita crepe; confeccionada em papel crepado saturado; coberto com adesivo a bas e de borracha e resinas sinteticas; rolo de 50 mm x 50 metros., Fundo convertedor de ferrugem; acido inorganico; composicao de agentes convertedores que transformam a ferrugem num fundo anticorrosivo; embalagem galao de 20 litros., Pincei; tipo trincha ; para pintura; com cerda sintetica preta; cabo de plastico; formato dupla; virola em metal; formato chato; de 3 polegadas., Rolo de pintura texturizada; cabelo de anjo; material fibra de vinil tramada;	PREGÃO	PRE35/2017	0,00	25.573,70	0,00

2140	85/2017	011.109.083/0001-78	5377 - NELIA MARIA CYRINO LEAL	largura 23 cm., Tinta latex; cor ocre; uso interno e externo; acabamento fosco aveludado; composicao resina a base de dispersao aquosa de polimeros acrilicos e vinilicos; pigmentos isentos de metais pesados; cargas inertes; glicos e tenso ativos etoxilados e carboxilados; bactericida e fungicida a base isotiazolomas, ph 8.5 - 11.0 densidade 1.34 - 1.38 g/cm3; validade 36 meses a	PREGÃO PRE80/2017	333,00	0,00	0,00
2141	2322/2018	013.739.369/0001-62	3326 - CENTERPLAST COM. DE PLASTICOS E B	, Colar de tomada; de ferro fundido; com diametro nominal de 100 mm; com saida de rosca de bitola 1 polegada; de acordo com a nbr 10930., Colar de tomada; de ferro fundido; com diametro nominal de 75 mm; com saida de rosca de bitola 3/4 polegadas; de acordo com a nbr 10930. , Corda Algodão 6mm, Corda Algodão 12mm, Lona Azul Carreteiro, Coxim Grande	DISPENSA DE LICITACAO /2017	0,00	0,00	(Página: 3 / 10)

03.01.01.17.512.0023.2003.33903025 - MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE BENS MÓVEIS
03.01.01.17.512.0023.2003.33903025.041100000 - GERAL

2037	87/2017	061.381.240/0001-78	4718 - FABRICADORA DE BOMBAS IND. E COM. L	, CMB -51: KIT DE JUNTAS= todas as juntas e orings pertinentes para montagem do equipamento, CMB -51: KIT DE MANCAL= rolamentos e retentores, CMB -51: JOGO DE ANEIS DE DESGASTE= anel de desgaste do rotor e corpo, CMB -51: ROTOR, CMB -51: LUVA PROTETORA DO EIXO EM INOX, CMB -51: MANCAL, CMB -51: CORPO ESPIRAL, CMB -51: TAMPAS DO MANCAL=02(PEÇAS IGUAIS), CMB -51: JOGO DE PARAFUSOS E PRISIONEIROS, CMB -51: ANEL CADEADO, CMB -51: APERTA GAXETA, CMB -51: CAIXA DE GAXETA, CMB -51: GAXETA, CMB -51: EIXO EM INOX, CMB -51: ANEL CENTRIFUGADOR, CMB-51: PARAFUSO DO ROTOR	PREGÃO PRE82/2017	0,00	32.479,35	0,00
2042	87/2017	061.381.240/0001-78	4718 - FABRICADORA DE BOMBAS IND. E COM. L	, CMB -49: KIT DE JUNTAS= todas as juntas e orings pertinentes para montagem do equipamento, CMB -49: KIT DE MANCAL= rolamentos e retentores, CMB -49: JOGO DE ANEIS DE DESGASTE= anel de desgaste do rotor e corpo, CMB -49: ROTOR, CMB -49: LUVA PROTETORA DO EIXO EM INOX, CMB -49: MANCAL, CMB -49: CORPO ESPIRAL, CMB -49: PÉ DE APOIO, CMB -49: TAMPAS DO MANCAL=02(PEÇAS IGUAIS), CMB -49: JOGO DE PARAFUSOS E PRISIONEIROS, CMB -49: ANEL CADEADO, CMB -49: APERTA GAXETA, CMB -49: CAIXA DE GAXETA, CMB -49: GAXETA, CMB -49: EIXO EM INOX, CMB-49: PARAFUSO DO ROTOR	PREGÃO PRE82/2017	0,00	11.677,40	0,00
2045	87/2017	061.381.240/0001-78	4718 - FABRICADORA DE BOMBAS IND. E COM. L	, CMB -10: Estator da bomba, CMB -10: Carcaça da bomba, CMB -10: Rotor da bomba, CMB-10: Eixo da bomba, CMB -10: Camisa de refrigeração da bomba, CMB -10: Tampa superior e encaixe do rolamento da bomba, CMB -10: Tampa do selo do rolamento da bomba, CMB -10: Depósito de óleo da bomba, CMB -10: Propulsor da bomba, CMB -10: Câmara de propulsão da bomba, CMB -10: Placa de fundo da bomba, CMB -10: Eixo do motor, CMB-10: Rotor do motor, CMB-10: Triturador fixo e móvel da bomba	PREGÃO PRE82/2017	0,00	3.853,87	0,00

03.01.01.17.512.0023.2003.33903026 - MATERIAL ELÉTRICO E ELETRÔNICO
03.01.01.17.512.0023.2003.33903026.041100000 - GERAL

1925	69/2017	021.281.568/0001-06	4754 - ALLPEMA SERV COM DE FERRAGENS E F	, Tomada 2 polos + terra quadrada sem placa; padrao brasileiro; tensao nominal 250vca/60hz; corrente nominal 10amperes; material poliamida anti-choque; condutores e pino macico em liga de cobre; utilizacao especifica para caixas de 4x2; atendimento a norma abnt/nbr 60684., Interruptor simples 3 teclas sem placa; tensao nominal: 250 vca/60 hz; corrente nominal: 10a; utilizacao especifica para condutores e/ou caixas 4x2; atendimento: normas abnt/nbr nm 60.669, abnt/nbr 6147 e abnt/nbr 14136, Terminal fema tipo encaixe totalmente isolado; para cabos com secao de 0,5 mm a 1,5 mm; material nylon., Terminal fema tipo encaixe totalmente isolado; para cabos com secao de 1,0 mm a 2,5 mm; material nylon., Terminal pre isolado; tipo: engate (femea); bitola: 4,0 mm²; material:cobre estanhado; atendimento: normas: sae as25036; ul 486; ref. burndy, Terminal pre isolado; tipo: engate (femea); bitola: 6,0 mm²; material: cobre estanhado; atendimento: normas: sae as25036; ul 486; ref. burndy, Terminal pre isolado; tipo: anel; bitola: 4,0 mm²; material: cobre estanhado; atendimento: normas: sae as25036; ul 486; ref. burndy, Bomba submersa vibratoria para poço; material do corpo: aluminio; vazao (minima/maxima): 550/2300l/h; altura manometrica (minima/maxima): 0/65 mca; temperatura maxima da agua: 35°C; submersao (maxima): 20m; tensao nominal: 220v; frequencia : 60hz; potencia nominal: 380w; resistencia a umidade: ip58; classe de isolacao das bobinas: h; protecao contra choque electrico: classe i; altura (maxima): 300mm; diametro (maximo): 200 mm; diametro tubulacao saida : 1 polegadas; atendimento a normas: abnt/nbr/nm iec 60335 - 1; abnt/nbr 5410., Chave seccionadora tripolar nh 01; corrente nominal: 250 a; abertura: com carga; atendimento: norma abnt/nbr - iec 60269., Caixa de derivacao condutele; material aluminio; tipo x; juntas com bolsas lisas para encaixe; numero de entradas 5; bitola 2"; atendimento norma abnt/nbr-15465., Caixa de derivacao (condutele); bitola: 3/4"; material: pvc rigido; tipo: x; juntas: com bolsas lisas para encaixe; numero de entradas: 5; cor: cinza; atendimento: norma abnt/nbr -15465., Curva 90 grau raio longo sem costura p/ eletrotubo com rosca nas extremidades; diametro: 4 pol; material galvanizado a fogo; classe: pesado; atendimento: normas: abnt/nbr 5597 eb -341, abnt/nbr 5598 eb -342, abnt/nbr 6414 pb -14 e abnt/nbr 6323 eb -344., Eletrocalha (100 x 100 mm); lisima; comprimento: 3000 mm; sem vitola ventilada; acabamento: eletrolitico; material galvanizado a fogo; atendimento: norma abnt/nbr 7008, abnt/nbr 7013 e abnt/nbr 6323., Eletroduto; bitola: 3/4"; extremidades: encaixe (sem rosca e sem cola); material: pvc rigido; comprimento: 3000mm; cor: cinza; atendimento: norma abnt/nbr 15465., Tampa 2 interruptores juntos; especifica para caixa de derivacao (condutele); diametro: 1"; material: pvc rigido; cor: cinza; atendimento: norma abnt/nbr 15465, Luva sem costura p/ eletrotubo rosqueavel; diametro: 1 pol; material: galvanizado a fogo; classe: pesado; atendimento: normas abnt/nbr 5597 eb -341, abnt/nbr 5598 eb -342, abnt/nbr 6414 pb-14 e abnt/nbr 6323 eb -344., Chave seccionadora tripolar nh 02; corrente nominal: 400 a; abertura: com carga; atendimento: norma abnt/nbr - iec 60269., Chave seccionadora tripolar nh 03; corrente nominal: 630 a; abertura: com carga; atendimento: norma abnt/nbr - iec 60269, Fusivel tipo nh 00 (retardado); corrente nominal: 100a; corrente de interrupcao: 120ka / 500 vca; atendimento: norma abnt/nbr - iec 60269, Fusivel tipo nh 01 (retardado); corrente nominal: 100a; corrente de interrupcao: 120ka / 500 vca; atendimento: norma abnt/nbr - iec 60269	PREGÃO PRE66/2017	0,00	3.911,40	0,00
------	---------	---------------------	--	--	-------------------	------	----------	------



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 13/08/2018 14:35:45

Sistema CECAM

(Página: 4 / 11)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
2145	65/2018	014.759.262/0001-49	3515 - TECHNEO EQUIPAMENTOS E SERVIÇOS T	. Cabo coaxial flexível específico para radiofrequência; tipo rg 5 8; capa: pvc 70°C; material do dielétrico pe; blindagem trancado de cobre estanhado; condutores s internos 19 Fios de cobre entalhado com diâmetro de 0,16 mm; impedância 50 ohms; velocidade de propagação 66 %; capacitância 101 pF/m; máxima frequência de operação 3,0 ghz; Conversor serial rs232 para rs485 específico para montagem em painéis elétricos de automação industrial; alojado em gabinete metálico para encaixe em trilho din; com as seguintes especificações mínimas: tensão de alimentação 10 a 30vcc; p, Modulo de expansão serial rs 232 e rs 485; board de comunicação 1 x rs 232 + 1 x rs 485.. Radio modem com tecnologia spread spectrum na faixa dos 900 mhz; possibilidade de comunicação entre computadores; clips e instrumentos diversos com porta serial em padrão rs232 ou rs485 com taxas de 1200 a 115.200 bps e possibilidade de criptografia dos dados; sistema cliente/servidor; possibilidade de operação por baterias; configuração, Conector sma macho angular crimpagem em cabo rg/rgc -58; características elétricas: impedância 50; frequência de operação: 0 - 12 ghz; tensão máxima de operação 750 volts; tensão máxima de teste 1.000 volts rmsvwr = 1,05 + 0,01 f(ghz); perda de retorno 20 db até 4 ghz; perda de inserção 0,1 db até 4 ghz; resistência de contato: central = 3; Bateria selada; tensão nominal de 12v; capacidade nominal de 7,0ah; comprimento de 151 mm; largura de 65 mm; altura com terminal de 100 mm; peso de 2,00kg g; terminal tipo faston f187; posição dos terminais: D; certificado de garantia válido em todo o território nacional; garantia de 12 meses, a contar do recebimento definitivo dos equipamentos e de seus acessórios.. Antena tipo yagi 900 mhz em alumínio pintado com tinta resistente as irradiações uv; conector N fêmea com as seguintes especificações mínimas: faixa de operação 900 a 960 mhz; ganho 14 dbi; impedância 50 ohms; polarização linear vertical ou horizontal; relação frente/costa 15 db; r.o.e.: < 2:1; feixe -3 db plano e: 40o feixe -3 db plano h: 46o; peso: 720	PREGÃO PRE35/2018		38.728,00	0,00	0,00
2146	65/2018	021.261.784/0001-81	5186 - SAMUEL CASTELLI INSTRUMENTOS	. Transmissor de pressão; 0 a 10 bar com as seguintes especificações mínimas: elemento sensor: transdutor - piezoresistivo e material - aisi316l; range de medição: 0 a 10 bar; grau de proteção: ip65; material do cabo: pvc -24awg; comprimento do cabo (máximo): 1 metros; composição do cabo: 2x fios condutores e blindagem; secção dos fios: 0,5mm²; alimetacao: 12	PREGÃO PRE35/2018		7.170,00	0,00	0,00
2147	65/2018	014.759.262/0001-49	3515 - TECHNEO EQUIPAMENTOS E SERVIÇOS T	. Caixa hermetico quadros de comando cc plast em plastico ip 67, i k 09; com tampa em policarbonato; na cor bege ral 7032; possuir porta removivel com abertura de 180º; com placa de montagem na cor laranja ral 2004; acreditado pelo inmetro ; conforme nbriec 62208; dimensoes: 300 x 200 x 130 mm	PREGÃO PRE35/2018		2.600,00	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903028 - MATERIAL DE PROTEÇÃO E SEGURANÇA									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903028.041100000 - GERAL									
1991	153/2017	007.625.266/0001-79	5841 - AGUINALDO JOSE BENATTI - ME	. Abafador de ruido constituído de duas conchas ovais de plastico; revestidas com espuma e bordas almofadadas; unidas por haste com comprimento ajustavel; uso confortavel; isto e; sem exercer pressao em excesso na cabeça do usuario; atenuação mínima de ruido 25 decibeis.. Luva de procedimento; 100% borracha nitrilica; sem forro; cor azul; com boa sensibilidade tátil; com textura uniforme; sem falhas e formato anatomico; nao talcada; no tamanho grande; com punho acabado; nao esteril; caixa com 100 unidades; embalado em material que garanta a integridade do produto.; Luva confeccionada em raspa na face palmar, dedos polegar e indicador e pontas dos demais dedos; dorso e punho em lona; palma internamente flanelada; tira de reforço em raspa e elastico no dorso para ajuste; punho curto em tecido tipo lona, engomado com material sintético.. Luva confeccionada em nylon na cor azul no dorso e com banho de borracha nitrilica cor preta na palma e ponta dos dedos.. Mascara de protecao para solda; com escurecimento automatico; aprovado conforme ansi z -87,1, registro ca -mte; lente protetora acrilica resistente a impactos e removivel para limpeza; com 4 lentes sobressalentes; cassete plastico de alta resistencia a prova de fogo; carneira regulavel horizontal e vertical; escurecimento no estado aberto, Pemeira; tipo canaveira; para protecao contra impacto accidental do facao contra a pema do funcionario e contra picada de serpentes.	PREGÃO PRE38/2017		0,00	67,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903031 - SEMENTES, MUDAS DE PLANTAS E INSUMOS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903031.041100000 - GERAL									
1794	60/2017	012.055.209/0001-31	5705 - SERGIO FUNKE		PREGÃO PRE57/2017		0,00	0,00	4.457,57



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 13/08/2018 14:35:45

Sistema CECAM

(Página: 5 / 11)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
03.01.01.17.512.0023.2003.33903035 - MATERIAL LABORATORIAL									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903035.041100000 - GERAL									
1072	151/2017	008.307.817/0001-19	5842 - APONTUAL COMERCIO EIRELI ME	. Frasco fabricado em polietileno; material virgem; retangular ou redondo; branco opaco; tampa diametro 35mm aproximadamente; rosca tipo lacre anti-vazamento; capacidade 1000 ml; acondicionado em embalagem apropriada e reforçada qu, Fra sco fabricado em polietileno; material virgem; retangular ou redondo; branco opaco; tampa diametro 35mm aproximadamente; rosca tipo lacre anti-vazamento; capacidade 500 mL; acondicionado em embalagem apropriada e reforçada que, Kit reagente para analise de nitrogenio total; metodo fotometrico; faixa 0,5 -15mg/L; caixa com 25 testes em tubos; acondicionado em embalagem apropriada e reforçada que garante a integridade do produto; rotulo com nr. do lote, data de fabricacao, validade;, Material referencia certificada do pelo iso guia 34; solucao padrao de dureza 1000mg/l; com certificado de analise; acondicionado do em embalagem apropriada e reforçada que garante a integridade do produto; rotulo com nr do lote; data de fabricacao; temperatura de armazenamento; composicao e, Material r eferencia certificado pelo iso guia 34; solucao padrao de fluoreto 1000mg/l; com certifi cado de analise; acondicionado em embalagem apropriada e reforçada que garanta a in ttegridade do produto; rotulo com nr do lote; data de fabricacao; validade; temp eratura de armazenamento;	PREGÃO PRE37/2017		0,00	0,00	1.340,00
2134	151/2017	055.956.510/0001-29	4896 - LIO SERUM PRODUTOS LABORATÓRIAS E	. Reagente persulfato de potassio; determinacao de fosfato pelo me todo de acido ascorbico para amostras de 25 ml; pacote com 100 sachês; com certi ficado de analise; acondicionado em embalagem apropriada e reforçada que garante a in ttegridade do produto; rotulo com nr. do lote, data de fabricacao, Material refe rencia certificado pelo iso guia 34; solucao padrao de formazina estabilizada para turbidez 40 00 ntu; com certificado de analise; acondicionado em embalagem apropriada e reforçada que garante a integridade do produto; rotulo com nr do lote; dat. Reagente para determinacao de fosfato pelo metodo de acido ascorbico; para amostras de 25 ml; faixa de 0 ,02 a 2,50mg/LPO4; pacote com 100 sachês; com certificado de analise; acondicionado e m embalagem apropriada e reforçada que garante a integridade do produto; rotulo com nr. do lote	PREGÃO PRE37/2017		4.820,00	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903039 - MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE VEÍCULOS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903039.041100000 - GERAL									
1894	120/2017	011.007.791/0001-06	2639 - RUNNER COMÉRCIO , SERVIÇOS E L0C.	. Peca reposicao maquina komatsu d 61; coifa cod 14x 43 34331; Peca reposicao maquina komatsu d 61; tubo diesel cod 6742 71 5240; Peca reposicao maquin a komatsu d 61; filtro do conversor cod 14x 10 11712;	PREGÃO PRE11/2017		0,00	0,00	2.022,00
2133	21/2018	003.323.364/0001-09	1139 - DAMACENO, DAMACENO & CIA LTDA	. Kit relacao; aplicacao moto honda bros 125/150, Lona de freio tr aseiro; aplicacao moto honda bros 125/150, Veia de ignicao; aplicacao moto honda bros 125/150	PREGÃO PRE14/2018		233,00	0,00	0,00
2151	21/2018	003.323.364/0001-09	1139 - DAMACENO, DAMACENO & CIA LTDA	. Kit relacao; aplicacao moto honda cg 125/150	PREGÃO PRE14/2018		128,00	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903042 - FERRAMENTAS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903042.041100000 - GERAL									
1981	61/2018	005.914.294/0001-80	1773 - INOVACOES RAFAELLI CONSTRUCAO LTD	. Cadeado; linha tradicional; corpo em latao macico; com haste cur ta em aco cementada e cromada; 30 mm; acompanha 2 chaves em latao niqueladas., Torques p ara armador; de aco forjado e temperado; medindo 14"; com acabamento pintado; mandibula afiada.	PREGÃO PRE32/2018		0,00	248,40	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903911 - LOCAÇÃO DE SOFTWARES									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903911.041100000 - GERAL									
2123	0/0	003.550.320/0001-03	757 - DIGITAL NETWORKING LTDA - ME		OUTROS/NÃO	/0	0,00	0,00	191,04



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 13/08/2018 14:35:45

Sistema CECAM

(Página: 6 / 11)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
, HOSPEDAGEM DE SITE WWW.SAAE.SP.GOV.BR - TAXA ANUAL									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903916 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE BENS IMÓVEIS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903916.041100000 - GERAL									
2150	2257/2018	000.025.128/0001-00	316 - ANGELO ANTONIO LOMBARDI SERV.COLO	, Servico de instalacao de parede de gesso acartonado estrutural.	DISPENSA D	/0	5.076,00	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903917 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903917.041100000 - GERAL									
1878 2028	5/2018 80/2017	002.994.958/0001-70 003.077.274/0001-77	4767 - MJM TECNODIESEL PEÇAS E SERVIÇOS EIR 1933 - MC RADIOCOMUNICAÇÃO LTDA ME	, Retifica completa de bomba injetora e bicos injetores de motor komatsu 06 cilindros , cat emr - revisao geral do equipamento, cat emr - valor de locomocao (ida e volta) de viagem para retirada e reinstalacao do equipamento, cat emr - substituiçao de antena whip 0db de ganho, cat epr - substituiçao de bateria	PREGÃO PRE 4/2018 CONCORRÊNC2/2017		0,00 0,00	0,00 1.090,72	9.150,00 0,00
2040	87/2017	061.381.240/0001-78	4718 - FABRICADORA DE BOMBAS IND. E COM. L	, CMB -51: Serviços Iniciais no CMB (Conforme subitem 4.5.1), CMB -51: Limpeza, preparação do núcleo da bomba (Conforme subitem 4.5.2), CMB -51: Recuperação do colo da gaxeta da bomba (Conforme subitem 4.5.3), CMB -51: Recuperação dos alojamentos da gaxeta da bomba (Conforme subitem 4.5.4), CMB -51: Balanceamento do rotor da bomba (Conforme subitem 4.5.5), CMB -51: kit de substituição obrigatório (Conforme subitem 4.5.6), CMB -51: Embuchamento do mancal L.O.A (Conforme subitem 4.5.7), CMB -51: Embuchamento do mancal L.A (Conforme subitem 4.5.8), CMB -51: Manutenção da caixa de gaxeta (conforme subitem 4.5.9), CMB -51: Metalização do eixo na região dos rolamentos (Conforme subitem 4.5.10), CMB -51: Metalização do eixo na região dos retentores (Conforme subitem 4.5.11), CMB -51: Revestimento cerâmico (Conforme subitem 4.5.12), CMB -51: Serviços Finais no CMB (Conforme subitem 4.5.13), CMB -51: Embalagem / transporte (Conforme subitem 4.5.15)	PREGÃO PRE82/2017		0,00	4.430,88	0,00
2044	87/2017	061.381.240/0001-78	4718 - FABRICADORA DE BOMBAS IND. E COM. L	, CMB -49: Serviços Iniciais no CMB (Conforme subitem 4.5.1), CMB -49: Limpeza, preparação do núcleo da bomba (Conforme subitem 4.5.2), CMB -49: Balanceamento do rotor da bomba (Conforme subitem 4.5.5), CMB -49: kit de substituição obrigatório (Conforme subitem 4.5.6), CMB -49: Embuchamento do mancal L.O.A (Conforme subitem 4.5.7), CMB -49: Embuchamento do mancal L.A (Conforme subitem 4.5.8), CMB -49: Revestimento cerâmico (Conforme subitem 4.5.12), CMB -49: Serviços Finais no CMB (Conforme subitem 4.5.13), CMB-49: Embalagem / transporte (Conforme subitem 4.5.15)	PREGÃO PRE82/2017		0,00	1.061,44	0,00
2046	87/2017	061.381.240/0001-78	4718 - FABRICADORA DE BOMBAS IND. E COM. L	, CMB -10: Serviços Iniciais no CMB (Conforme subitem 4.3.1), CMB -10: Limpeza, jateamento e preparação do núcleo da bomba (Conforme subitem 4.3.2), CMB-10: Rotor da bomba (Conforme subitem 4.3.3), CMB -10: Eixo da bomba (Conforme subitem 4.3.4), CMB-10: Recuperação do colo de rolamento da bomba (Conforme subitem 4.3.5), CMB-10: Recuperação dos colos de selo mecânico da bomba (Conforme subitem 4.3.6), CMB-10: Recuperação dos alojamentos dos rolamentos da bomba (Conforme subitem 4.3.7), CMB-10: Recup. dos alojamentos dos selos mecânicos da bomba (Conforme subitem 4.3.8), CMB-10: Balanceamento do propulsor da bomba (Conforme subitem 4.3.9), CMB-10: kit de substituição obrigatório (Conforme subitem 4.3.10), CMB -10: Serviços Iniciais no motor (Conforme subitem 4.3.11), CMB -10: Rebobinamento no motor (Conforme subitem 4.3.12), CMB -10: Rejuvenescimento no motor (Conforme subitem 4.3.13), CMB -10: No rotor do motor (Conforme subitem 4.3.14), CMB -10: De impregnação no motor (Conforme subitem 4.3.15), CMB -10: Serviços Finais no motor (Conforme subitem 4.3.16), CMB -10: Serviços Finais no CMB (Conforme subitem 4.3.17), CMB -10: Embalagem e Transporte (conforme item 4.3.19)	PREGÃO PRE82/2017		0,00	5.408,89	0,00
2076	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	, cat 32 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituiçao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral atraves de jato de agua quente; apos limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 32 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarraçao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; atraves de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posição vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posicionar-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 32-embuchamento / substituiçao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (ta) do lado	CONCORRÊNC5/2017		0,00	21.500,00	0,00

do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substitua a tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substitua a tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 32 -substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 32 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 32 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aço silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator; cat 32 -metallizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento ligeira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento das regioes com aço inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 32 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual; cat 32 -ensaios: resistencia ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias atraves da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio; cat 32 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereco do saae indaiatuba

2077	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	CONCORRÊNCIA/2017	0,00	19.900,00	0,00
------	----------	---------------------	---	-------------------	------	-----------	------

. cat 29 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral atraves de jato de agua quente; apos limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 29 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; atraves de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as cabeceiras das bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramental de corte para cortar as cabeceiras das bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas e camadas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posiciona-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 29-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substitua a tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substitua a tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 29 -substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 29 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 29 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aço silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator; cat 29 -substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 29 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 29 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aço silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator; cat 29 -substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 29 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 29 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote;

0278	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	CONCORRÊNCIA/2017	0,00	14.830,00	0,00
------	----------	---------------------	---	-------------------	------	-----------	------

cat 29-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento.ligeira rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regio es com aço inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 29 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g, 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual.; cat 29 -ensaios: resistencia ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias atraves da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 26 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario, o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereco do saae indaiatuba

, cat 26 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e la; retirar as tampas de mancais la e la; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e la; retirar as tampas de graxa interna la e la; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral atraves de jato de agua quente; apos limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 26 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas bitola dos fios, numero das ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; atraves de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posicionar-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 26-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo; substituicao da tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituicao tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 26-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 26 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 26 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aço silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dieletrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator., cat 26-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento.ligeira rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regio es com aço inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 26 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g, 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual.; cat 26 -ensaios: resistencia ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias atraves da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 26 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem

2082	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	<p>providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os e equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereco do saae indaiatuba</p> <p>, cat 12 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados, diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral atraves de jato de agua quente; apos limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 12 - rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatorio com os dados obtidos; atraves de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posicionar-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 12-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir a tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituir a tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 12- substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 12 - substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 12 - embuchamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aço silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator., cat 12 -metallizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento ligeira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento das regioes com aço inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 12 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual; cat 12 -ensaios: resistencia ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias atraves da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio., cat 12 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os e equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereco do saae indaiatuba</p>	CONCORRÊNCIA/2017	0,00	4.330,00	0,00
------	----------	---------------------	---	--	-------------------	------	----------	------

03.01.01.17.512.0023.2003.33903919 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE VEÍCULOS

03.01.01.17.512.0023.2003.33903919.041100000 - GERAL

2132	21/2018	003.323.364/0001-09	1139 - DAMACENO, DAMACENO & CIA LTDA		PREGÃO PRE14/2018	320,00	0,00	0,00
------	---------	---------------------	--------------------------------------	--	-------------------	--------	------	------



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 13/08/2018 14:35:45

Sistema CECAM

(Página: 10 / 11)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
2152	21/2018	003.323.364/0001-09	1139 - DAMACENO, DAMACENO & CIA LTDA	, Servico de manutencao mecanica e eletrica em motos		PREGÃO PRE14/2018	80,00	0,00	0,00
2153	21/2018	003.323.364/0001-09	1139 - DAMACENO, DAMACENO & CIA LTDA	, Servico de manutencao mecanica e eletrica em motos		PREGÃO PRE14/2018	225,00	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903943 - SERVIÇOS DE ENERGIA ELÉTRICA									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903943.041100000 - GERAL									
1176	38/2018	004.172.213/0001-51	106 - CPFL-COMPANHIA PIRATININGA DE FORÇA	, CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA FORNECIMENTO DE ENERGIA ELÉTRICA DE MÉDIA TENSÃO PELO PRAZO DE 12 MESES PARA A ESTAÇÃO ETA 5 - 9/12 PARA O EXERCÍCIO 2018	DISPENSA D	/0	0,00	0,00	20.724,51
1246	24/2018	004.172.213/0001-51	106 - CPFL-COMPANHIA PIRATININGA DE FORÇA	, CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA FORNECIMENTO DE ENERGIA ELÉTRICA DE MÉDIA TENSÃO PELO PRAZO DE 12 MESES PARA A ESTAÇÃO CR MORADA DO SOL - 9/12 PARA O EXERCÍCIO DE 2018.	DISPENSA D	/0	0,00	0,00	42.595,55
03.01.01.17.512.0023.2003.33903948 - SERVIÇO DE SELEÇÃO E TREINAMENTO									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903948.041100000 - GERAL									
2148	2278/2018	021.107.770/0001-08	5986 - INSTITUTO DE CAPACITAÇÃO EM ADMINI	, Compreender os fundamentos e os principios das pecas de planej em ento publico; compatibilidade entre as pecas de planejamento - PPA, LDO e LOA; entendimento da LOA - Lei Orcamentaria Anual; proporcionar aos participantes uma visao integrada do processo de execucao orcamentaria e financeira; fornecer informacoes atualizadas e seguras indispensaveis ao bom desempenho das atividades de execucao e de g estao; entender as principais definicoes e classificacoes relacionadas com receita e despesa publicas.	DISPENSA D	/0	1.710,00	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903966 - SERVIÇOS JUDICIÁRIOS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903966.041100000 - GERAL									
26	0/0	013.847.549/0001-68	5007 - FUNDO ESPEC. DESP. DO TRIB. DE JUST.	, Ressarcimento das despesas postais da carta modalidade AR Digital nas ações de Execução Fiscal Municipal.	OUTROS/NÃO		0,00	48,76	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903973 - TRANSPORTE DE SERVIDORES / EMPREGADOS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903973.041100000 - GERAL									
2033	139/2017	004.361.392/0001-75	3121 - TRANS NETTI - TRANSPORTE E LOCAÇÃO	, Contratacao de empresa especializada para prestacao de servico de transporte; por veiculo tipo onibus; com capacidade minima de 45 (quarenta e cinco) lugares; para atendimento de diversas atividades do SAAE; pelo periodo de 12 (doze) meses; incluindo motorista; combustivel e tarifas de pedagio; conforme anexo	PREGÃO PRE27/2017		0,00	0,00	9.744,00
SUBTOTAL							72.078,90	151.522,53	106.763,68
TOTAL							72.078,90	151.522,53	106.763,68

MODALIDADES DE LICITAÇÃO

CONCURSO
 CONVITE
 TOMADA DE PREÇOS
 CONCORRÊNCIA
 DISPENSA DE LICITAÇÃO
 INEXIGÍVEL
 PREGÃO PRESENCIAL
 PREGÃO ELETRÔNICO
 OUTROS/NÃO APLICÁVEL
 RDC



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 13/08/2018 14:35:45

Sistema CECAM

(Página: 11 / 11)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
---------	----------	----------	------------	-----------	-----------	-----------	-----------------	-----------------	------------

INDAIATUBA, 08 de Agosto de 2018